



25MX PLUS UND MX-8 Präzisionsdickenmesser

LEISTUNGSMERKMALE

- Messen in einzelnen oder mehreren Messstellen
- Anschluss von bis zu 8 Messköpfen
- Vom Prüfer wählbar: Anzahl der Kanäle, Kanalsequenz und Messwertdichte
- Für den Einsatz mit Kontakt-, Vorlaufstrecken- und Tauchtechnikprüfköpfen geeignet
- Frequenzbereich der Messköpfe 2 - 30 MHz
- Großer Messbereich von 0,080 mm bis 500 mm (0,003 bis 20 in.), je nach Messaufgabe
- Auflösung bis 0,001 mm (0,0001 in.)
- A-Bildanzeige zur Abbildung des Ultraschallverlaufes
- Auto-Recall-Funktion für werkseitig gespeicherte und anwendungsspezifische Justierungen
- Alphanumerischer Messwertspeicher im PC-Dateiformat für 18.000 Messwerte oder 1.750 A-Bilder
- Handmessgerät, intuitiver Betrieb, lange Lebensdauer der Batterie

MX-8 MULTIPLEXER

Anzahl der Kanäle: 1 bis 8, vom Prüfer wählbar

Messwertdichte: 1, 2, 4, 8, 16, oder 20 Hz, vom Prüfer wählbar

Abmessungen: L x B x T: 149,9 mm x 81,3 mm x 31,8 mm (3,2 in. x 5,9 in. x 1,25 in.)

Gewicht: 0,22 kg



MX-8 Multiplexer als Option

DICKENMESSGERÄT FÜR MEHRERE ODER EINZELNE MESSSTELLEN

Das Panametrics- NDT™ 25MX PLUS ist ein Ultraschallpräzisionsdickenmesser, das kostengünstige Lösungen für Anwendungen bereitstellt, bei denen die Gegenseite des Prüflings nur schwer oder gar nicht erreichbar ist. Die Dicke von einer Vielzahl von Werkstoffen wie etwa Metall, Kunststoff, Gummi, Glas, GFK und Verbundwerkstoffen kann in mehreren oder einer einzelnen Messstelle gemessen werden.

DICKENMESSUNGEN IN EINER EINZIGEN MESSSTELLE

Ohne Anschluss an den MX-8 Multiplexer arbeitet das 25MX PLUS als normaler Präzisionsdickenmesser.

DICKENMESSUNGEN IN MEHREREN MESSSTELLEN

Mit dem als Option erhältlichen MX-8 Multiplexer kann das 25MX PLUS Messwerte von bis zu acht verschiedenen Messköpfen erfassen und anzeigen.

Die dem 25MX PLUS eigene Software bietet folgende Wahlmöglichkeiten:

- Anzahl der Kanäle (1-8)
- Multiplexer-Modus
 - Deaktiviert
 - Einzelkanal (Umschalten von Hand)
 - Eine Sequenz (Umschalten von einem ausgewählten Kanal zum anderen auf externe Taktung)
 - Sequenz (fortlaufende Kanalumschaltung)
- Messwertdichte (1, 2, 4, 8, 16 oder 20 Hz; Ausgabe von Messwert und Kanalnummer)

TECHNISCHE ANGABEN ZU 25MX PLUS

MESSUNGEN

Modus 1: Laufzeit zwischen Sendepuls und erstem Rückwandecho (mit Kontaktprüfköpfen).

Modus 2: Laufzeit zwischen erstem Ankoppelecho und erstem Rückwandecho (mit Vorlaufstrecken- und Tauchtechnikprüfköpfen).

Modus 3: Laufzeit zwischen aufeinander folgenden Rückwandechos, die nach dem Sendepuls folgen (mit Vorlaufstrecken- und Tauchtechnikprüfköpfen).

Messbereich:

- in Stahl: 0,150 - 508,00 mm
(0,006 - 20,000 in.) †

- in Kunststoff: 0,080 - 50,00 mm
(0,003 - 2,0000 in.) †

† Der Messbereich ist abhängig von Material, Messkopf, Oberflächenbeschaffenheit, Temperatur und Justierung.

Justierbereich der Geschwindigkeit im

Material: 0,5080 - 13,9979 mm/μs
(0,02000 - 0,55110 in./μs)

Auflösung, über die Tastatur wählbar:

NIEDRIG: 0,1 mm 0,01 in.

STANDARD: 0,01 mm 0,001 in.

HOCH: 0,001 mm 0,0001 in.

Batterie: Aufladbarer NiCad-Akku von 6 V oder Alkalibatterien Größe AA, vor Ort austauschbar

Betriebsdauer der Batterie: 25 Stunden im Standard-Messmodus, ohne Hintergrundbeleuchtung

Ladegerät: Schnell-Lader mit universeller Eingangsspannung, Akkuladung binnen 2 Stunden

Automatische Ein-/Abschaltfunktion

Frequenzbereich der Messköpfe:

2 - 30 MHz (-3 dB)

Betriebstemperatur: -10° C bis +50° C

Tastatur: Abgedichtete farbcodierte Tastatur mit taktiler und akustischer Rückmeldung

Gehäuse: Wasserdichtes Lexan®-Gehäuse mit abgedichteten Anschlüssen

Maßeinheiten: Inch und Millimeter

Min/Max-Modus

Zwei Alarmmodi: Einstellbare obere und untere Toleranzgrenze mit akustischer oder visueller Warnung

1) Standard-Toleranzgrenzen

2) Überwachung einer Referenzdicke

- Absoluter Wert

- Prozentwert

Zwei Sollwertmodi:

1) Abweichung der Dicke zwischen dem aktuellen Messwert und einem Referenzwert

2) Abweichung zwischen dem aktuellen Messwert und einem Referenzwert, in Prozent

Auto-Recall-Funktion: Automatische Einstellung der Geräteparameter und der Nullpunktverschiebung für viele verschiedene Messköpfe.

Gespeicherte Standardkonfigurationen:

Mit den 25 gespeicherten Messkopfkonfigurationen lassen sich unsere Standard-Messköpfe leicht und schnell justieren.

Gespeicherte anwendungsspezifische

Konfigurationen: Bis zu 35 anwendungsspezifische Messkopfkonfigurationen garantieren eine optimale Leistung in speziellen Anwendungsbereichen.

Abmessungen: L x B x T: 238 x 138 x 38 mm
(9,375 x 5,45 x 1,5 in.)

Gewicht: 0,95 kg

ANZEIGE

Anzeige: Flüssigkristallanzeige mit Hintergrundbeleuchtung. Kontrast über Tastatur einstellbar. Anzeigebereich 102 x 86 mm (4,0 x 3,39 in.)

Hintergrundbeleuchtung, Zoom-Modus, Frost-Modus und Beibehalten oder Löschen des Messwerts bei Signalverlust

Gleichrichtung: HF, positive und negative Halbwelle und Vollwelle

Bereich der A-Bildanzeige und Impulsverschiebung

INTERNER MESSWERTSPEICHER

Messwertspeicher und RS-232: Benennt, speichert, ruft ab, löscht und überträgt Messwerte, A-Bilder und Gerätekonfigurationen über die RS-232-Schnittstelle. Baudrate, Wortlänge, Stoppbits und Parität werden über die Tastatur eingestellt.

Maximale Anzahl gespeicherter Werte:

Standard: 18.000 Messwerte oder

1.750 A-Bilder einschließlich Messwerte

Erweiterung 1: 36.000 Messwerte oder

3.400 A-Bilder einschließlich Messwerte

Erweiterung 2: 54.000 Messwerte oder

5.100 A-Bilder einschließlich Messwerte

Messortkodierung: Eingabe von 8-stelligen Dateinamen und 16-stelligen Messortcodes (jeweils alphanumerisch), sowie mehrere Kommentare pro Messort.

Dateistruktur: Dateien können in 7 werkseitig bestimmten oder anwendungsorientierten Formaten gespeichert werden.

Berichte: Auf dem Gerätebildschirm: Zusammenfassung mit Statistiken, Min/Max-Werten mit Messorten und Dateivergleich. Auf dem Monitor: Vergleich zwischen vorab gespeicherten und neu gemessenen Daten.

STANDARDLIEFERUMFANG

Digitales Ultraschallmessenmodell 25MX PLUS, Netz- oder Batteriebetrieb, 50 - 60 Hz, mit internem alphanumerischem Messwertspeicher. Inklusive: Universal-Schnell-Lader/Wechselstromadapter, Messkopfkabel, Justierkörper, Koppelmittel, Kabel für RS-232 E/A, Tragekoffer, Bedienungsanleitung und eine zweijährige begrenzte Garantie.

ALS OPTION ERHÄLTICH

MX8 MX-8: Multiplexer

PLUS/RPC: Gummischutz mit Trageriem

36DLP/SPC/KIT: Schutztasche mit Trageriemen

WIN25DLPLUS: Datenübertragungs-Software

25DLP/EW: Erweiterung der Garantie auf 3 Jahre

2214E: 5-stufiger Justierkörper, 1018-er Stahl, britische Maßeinheiten: 0,100 in., 0,200 in., 0,300 in., 0,400 in., 0,500 in., metrische Maßeinheiten ebenfalls erhältlich

2213E: 5-stufiger Justierkörper, Aluminium, britische Maßeinheiten: 0,100 in., 0,200 in., 0,300 in., 0,400 in., 0,500 in., metrische Maßeinheiten ebenfalls erhältlich

26DLPLUS/HDC: Strapazierfähiger Transportkoffer

Informationen über weiteres Zubehör für das Modell 25MX PLUS erhalten Sie bei Olympus NDT.

OLYMPUS®

25MX_Plus_DE_0610 • Printed in Germany • Copyright © 2006 by Olympus NDT. Alle Rechte vorbehalten.
Olympus und das Olympus-Logo sind eingetragene Warenzeichen der Olympus Corporation. Innovation in NDT ist ein Warenzeichen der Olympus Corporation. Panametrics, Panametrics-NDT und das Panametrics-NDT-Logo sind Warenzeichen von Panametrics, Inc.
Alle anderen in dieser Schrift erwähnten Firmen- oder Warennamen sind Warenzeichen und eingetragene Warenzeichen des jeweiligen Eigentümers.
Technische Änderungen vorbehalten.

Olympus NDT Deutschland GmbH

Hauptstrasse 17-19 Geb: 6343

D-55120 Mainz

Deutschland

Tel: 49 (0) 6131906630 • Fax: 49 (0) 6131906 6350

info.germany@olympusndt.com

www.olympusNDT.com

